

CE	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE In accordo a Regolamento Prodotti da Costruzione n° 305/2011
	DoP N°1305-CPR-1015

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

COL MIX EPOX

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consente l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

CODICE 747820 747822 747827	ARTICOLO BCR 5K COL MIX EPOX BCR 5K COL MIX EPOX RAL 1015 BCR 7,1K COL MIX EPOX RAL 1015
--------------------------------------	---

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Utilizzo previsto	Adesivo epossidico bi-componente fluido per la riparazione e la protezione del calcestruzzo tramite incollaggio strutturale. SS Principio 4 relativo al rinforzo strutturale tramite: - rinforzo con piastra aderente (incollaggio di piastra di rinforzo, metodo 4.3); - incollaggio di calcestruzzo indurito con calcestruzzo indurito e incollaggio di calcestruzzo esistente con calcestruzzo fresco (aggiunta di malta o calcestruzzo, metodo 4.4)
-------------------	--

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

Bossong S.p.A. - via Enrico Fermi 49/51 - 24050 Grassobbio (Bg) – Italy – www.bossong.com

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:

Non applicabile

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:

Sistema 2+

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

ICMQ (n°1305) organismo notificato di certificazione del controllo della produzione ha rilasciato il certificato di conformità 1305-CPR-1015 relativo al controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- i) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- ii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

Non applicabile

9. Prestazione dichiarata:
SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 1504-4:2004
PRESTAZIONI PER RINFORZO CON PIASTRA ADERENTE METODO 4.3

CARATTERISTICA ESSENZIALE	U.M.	PRESTAZIONE	REQUISITO
Modulo di elasticità in flessione EN ISO 178	MPa	> 6000	≥ 2000
Resistenza al taglio EN 12188	MPa	> 18	≥ 12
Tempo aperto EN 12189 a 20°C (Il tempo aperto è definito come il tempo massimo che intercorre tra il completamento della miscelazione dei costituenti del prodotto di incollaggio ed il serraggio del giunto, tra due parti, che permette di ottenere una superficie di rottura all'interno del calcestruzzo)	minuti	> 90	Valore dichiarato ±20%
Tempo di lavorabilità EN ISO 9514 a 5°C a 20°C a 35°C	minuti	50 40 30	Valore dichiarato
Modulo di elasticità in compressione EN 13412	MPa	> 7000	≥ 2000
Temperatura di transizione vettosa EN 12614	C°	62	≥ 40
Coefficiente di espansione termica EN 1770	1/C°	< 50x10 ⁻⁶	≤ 100x10 ⁻⁶
Ritiro EN 12617-1 e EN 12617-3	%	0,00	≤ 0,1
Idoneità per l'applicazione su superfici verticali e intradossi EN 1799	-	NPD il prodotto è di consistenza fluida ed è indicato per applicazioni in orizzontale	Nota 1
Idoneità per l'applicazione su estradossi di superfici orizzontali EN 1799	-		Nota 2
Idoneità per l'注射 EN 12618-2	-	Rottura calcestruzzo	Prova a secco, rottura del calcestruzzo
Idoneità per l'applicazione e la maturazione in condizioni ambientali particolari EN 12188	-	NPD	50° > 50 MPa 60° > 60 MPa 70° > 70 MPa
Aderenza EN 12188 (Incollaggio di piastra d'acciaio su piastra d'acciaio e piastra d'acciaio su calcestruzzo. I valori riportati si riferiscono a prove in cui i prismi sottoposti a prova di taglio-compressione sono stati incollati a diverse angolature: 50°, 60° e 70°)	MPa	50° > 100 MPa 60° > 120 MPa 70° > 120 MPa	50° > 50 MPa 60° > 60 MPa 70° > 70 MPa
Resistenza a trazione EN 12188 (Sollecitazione alla trazione creata nel sistema incollato, piastra-adesivo-piastra, in una prova di trazione diretta secondo EN 1542)	MPa	> 18	> 14
Durabilità del sistema composito EN 13733 (I provini applicati acciaio su acciaio non devono rompersi in seguito ad esposizione a cicli termici e all'ambiente caldo umido così come il carico di taglio-compressione deve essere maggiore della resistenza a trazione del calcestruzzo)	Cicli termici Cicli umidità	Passa Passa	Non rottura Non rottura

Nota:1: Il materiale non deve abbassarsi di oltre 1 mm quando si applica in spessori minori di 3 mm;

 Nota 2: L'area della superficie dell'agente adesivo alla fine della prova di schiacciamento non deve essere minore di 3000 mm² (60 mm di diametro).

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 1504-4:2004
PRESTAZIONI PER CALCESTRUZZO INCOLLATO METODO 4.4

CARATTERISTICA ESSENZIALE	U.M.	PRESTAZIONE	REQUISITO	
Modulo di elasticità in flessione EN ISO 178	MPa	> 6000	≥ 2000	
Resistenza alla compressione EN 12190	MPa	> 100	≥ 30	
Resistenza al taglio EN 12615	MPa	> 10	≥ 6	
Tempo aperto UNI EN 12189 a 20°C (Il tempo aperto è definito come il tempo massimo che intercorre tra il completamento della miscelazione dei costituenti del prodotto di incollaggio ed il serraggio del giunto, tra due parti, che permette di ottenere una superficie di rottura all'interno del calcestruzzo)	minuti	> 90	Valore dichiarato ±20%	
Tempo di lavorabilità UNI EN ISO 9514	a 5°C a 20°C a 35°C	minuti minuti minuti	50 40 30	Valore dichiarato
Modulo di elasticità in compressione EN 13412	MPa	> 7000	≥ 2000	
Temperatura di transizione vetricosa EN 12614	C°	62	≥ 40	
Coefficiente di espansione termica EN 1770	1/C°	< 50x10 ⁻⁶	≤ 100x10 ⁻⁶	
Ritiro EN 12617-1 e EN 12617-3	%	0,00	≤ 0,1	
Idoneità per l'applicazione su superfici verticali e intradossi EN 1799	-	NPD il prodotto è di consistenza fluida ed è indicato per applicazioni in orizzontale	Nota 1	
Idoneità per l'applicazione su estradossi di superfici orizzontali EN 1799	-		Nota 2	
Idoneità per l'iniezione EN 12618-2	-	Rottura calcestruzzo	Prova a secco, rottura del calcestruzzo	
Idoneità per l'applicazione e la maturazione in condizioni ambientali particolari EN 12636	-	NPD	Rottura calcestruzzo	
Idoneità per l'applicazione e la maturazione in condizioni ambientali particolari (substrato umido) EN 12615	-	Rottura calcestruzzo	Rottura calcestruzzo	
Aderenza EN 12636 e EN 12615 (Incollaggio di cls indurito su cls indurito e Incollaggio di cls fresco su cls indurito)	-	Rottura calcestruzzo	Rottura calcestruzzo	
Durabilità del sistema composito EN 13733 (I provini applicati acciaio su acciaio non devono rompersi in seguito ad esposizione a cicli termici e all'ambiente caldo umido così come il carico di taglio-compressione deve essere maggiore della resistenza a trazione del calcestruzzo)	Cicli termici Cicli umidità	Passa Passa	Non rottura Non rottura	

Nota:1: Il materiale non deve abbassarsi di oltre 1 mm quando si applica in spessori minori di 3 mm;

 Nota 2: L'area della superficie dell'agente adesivo alla fine della prova di schiacciamento non deve essere minore di 3000 mm² (60 mm di diametro).

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 1504-4:2004
PRESTAZIONI PER RINFORZO CON PIASTRA ADERENTE METODO 4.3 E PRESTAZIONI PER CALCESTRUZZO INCOLLATO METODO 4.4

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Sostanze contenute	Sostanze pericolose conformi al punto 5.4 della specifica tecnica armonizzata

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EN 13501-1

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	NPD

LEGENDA

NPD | Prestazione non dichiarata

Regolamento REACH n°1907/2006

Spettabile cliente,

vi informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo:

http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp.

La scheda di sicurezza del prodotto può essere richiesta al nostro ufficio tecnico: tek@bossong.com o scaricabile dal nostro sito internet www.bossong.com.

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

Nome e funzione	Luogo e data del rilascio	Firma
Andrea Taddei Direttore Generale	Grassobbio (Bg) - Italia 25.02.2015	

Nota: questa DoP sostituisce la versione precedente datata 18.06.2013.